



YGMP

阳光系列产品

YANGGUANG METERING PUMP



[HTTP://WWW.YG-PUMP.COM](http://www.yg-pump.com) 用户使用手册



BAW 型卫生泵分册



目 录

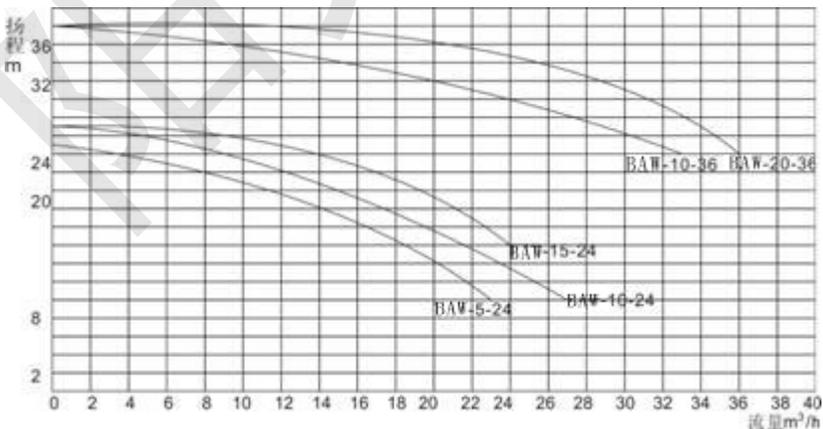
一、概述	1
二、主要技术参数	1
三、结构特点	2
四、使用说明	2
五、安装尺寸	3
六、易损件	3
七、结构简图	4
八、泵的结构和维修	5

一、概述

本系列泵属单吸、单级、离心式卫生泵，适合输送牛奶、饮料、酒等各类液体，是食品、化工、医药等行业不可缺少的输送设备。吸取之最高温度为 80℃ 左右。其中高扬程特别适用于管式杀菌、酸奶持温设备、CIP 清洗等阻力较大的系统中应用。

二、主要技术参数

型号	流量 (m ³ /h)	扬程 (m)	电机功率 (kw)	进出口径
BAW3-12	3	12	0.75	38/32
BAW5-24	5	24	1.5	38
BAW10-24	10	24	2.2	51/38
BAW10-36	10	36	3	51/38
BAW15-24	15	24	3	51
BAW15-36	15	36	4	51
BAW20-36	20	36	5.5	51
BAW30-24	30	24	5.5	63/51
BAW30-36	30	36	7.5	63/51
BAW40-36	40	36	7.5	76/63



三、结构特点

本系列泵主要由泵体，泵座、电动机等部分组成。各部件分别由螺栓联接。底板下的支撑脚可任意调节，便于安装，无需固定的安装基础。安装时可根据不同需要把山口管安装成垂直方向或水平方向。

本系列泵设计时采用圆滑过度、刚性结构、厚壁设计。

在材料的选用上泵体、泵盖、叶轮等凡与物料接触之零件全由 SUS304 不锈钢制造。机械轴封采用高质量的不锈钢和碳化硅定制而成。大大提高了耐磨性和自润性，延长了使用寿命。

电机选用了中国著名的电机。防护等级 IP55, F 级绝缘、宽电压结构。

制作时泵体、叶轮采用整体精密浇铸，所有零件经表面处理。安装时由专用式装夹具保证尺寸间隙。

本系列泵 3-10、15 吨以上的均采用统一规格的机械轴封，备件库存简单且节约费用。轴填封处采用开启式结构，故即使轴封处有少量泄漏，亦可及时察觉。即使短时间内未察觉也不会满溢到电动机。从而保证了电动机的使用寿命。

本系列泵制作精细，不易结垢，特别适用于 CIP 清洗。

本系列泵结构简单，拆卸方便，噪音低，效率高，对物料处理平缓平缓柔和，符合食品卫生要求又保证了产品的原有风味。

四、使用说明

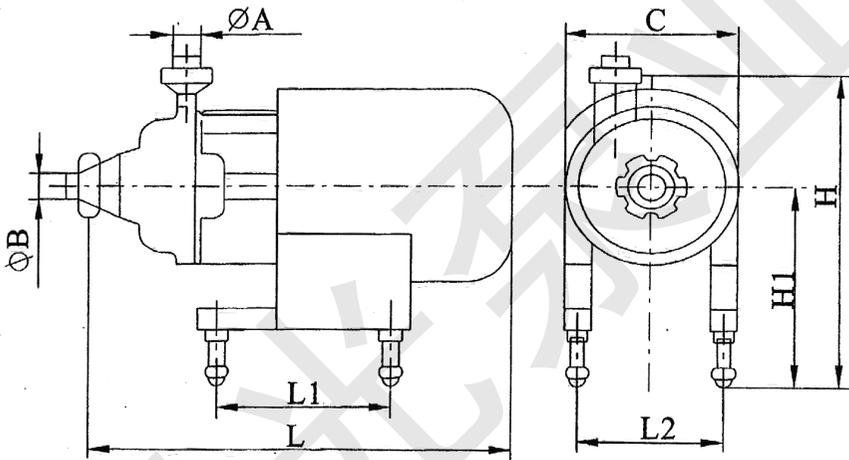
离心式卫生泵安装时泵的位置最好低于吸入液面（如泵的安装位置高于吸入液面，开泵前需进行灌泵）。在使用前应检查叶轮的旋转方向是否正确，泵进出口接客接头螺母是否旋紧，泵盖与泵体间的密封圈是否垫好。与物料接角部分在使用前应用蒸汽消毒，确保食品卫生。

泵的出口应一蝶阀，以控制流量。不要长期在超负荷情况下操作，以免损坏电动机。

泵使用完毕立即 CIP 清洗，以防物料粘附。如无 CIP 需人工清洗。清洗时首先可用热水通过，然后拆卸，用毛刷刷洗泵与物料接触的所有零件，再用清水冲洗，洗干净后再按序装上。

使用中如发现泵壳后有物产滴在地上，则表明轴封处泄漏。此时可检查轴上机械密封装置，若磨损厉害或密封件损坏，应进行调换或研磨后才能使用。

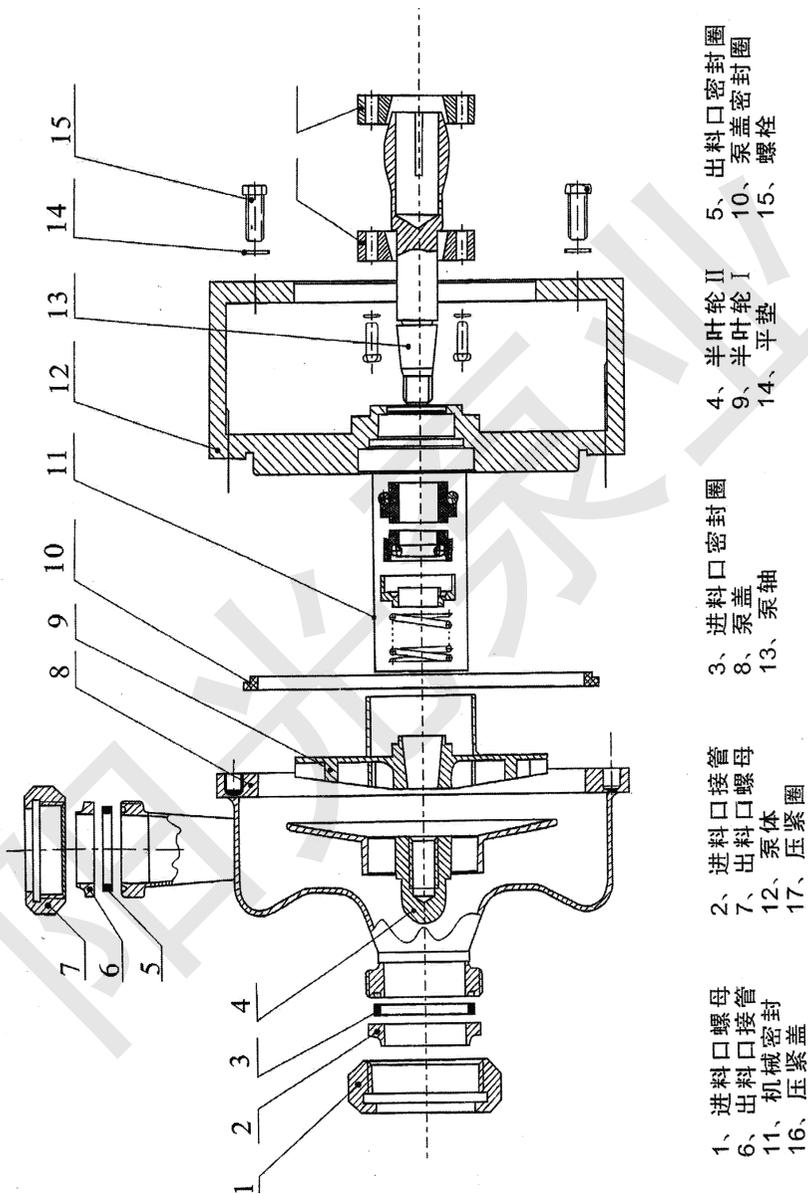
五、安装尺寸



型号	A	B	L	L1	L2	H	H1	C
3T(12M)	32	38	505	165	112	260-280	140-160	270
5T(24M)	38	51	580	200	140	302-322	152-172	300
10T(24M)	38	51	590	230	140	310-325	152-172	300
10T(36M)	38	51	660	240	160	420-470	220-270	300
15T(24M)	51	51	660	240	160	420-470	220-270	35
20T36(36M)	51	51	725	260	216	443-493	263-313	350

六、易损件

- 1、进料口密封圈
- 2、出料口密封圈
- 3、泵盖密封圈
- 4、机械密封

七、结构简图


八、泵的故障和维修

泵故障	产生原因	预防措施和排除方法
噪音大 或振动	<ol style="list-style-type: none"> 1. 地脚螺钉高度不一样 2. 主轴跳动 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 调整高度，离地要平稳并坚固螺帽。 2. 更换主轴
电流不稳	电压不稳，三相电压不均	检查电压采取稳压措施
泵头法兰 密封圈泄漏	<ol style="list-style-type: none"> 1. 密封圈没有对入机架槽内 2. 泵头螺丝没有紧固 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆开泵头将密封圈子对入槽内 2. 紧固四个泵头螺丝坚固均匀
泵 密 封 件 泄 漏	<ol style="list-style-type: none"> 1. 泵体中有金属杂物粒子，致进入密封摩擦面而损坏机械密封 2. 静环没有扣入机座销键 O 型密封没有压紧 3. 泵开机前没有流体，空转反转时间太长，致密封磨面烧坏。 4. 叶轮束紧轮没有压紧，导致密封弹簧压力减小。 5. 动环弹簧扭坏，脱落。密封件磨面没有压力，开机前没有用手转动主轴，密封磨面粘合太紧而扭坏。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 开机前应打开泵头检查，清洗，更换密封圈。 2. 拆开将静环对入销键，压紧 O 型密封圈。 3. 先走动后就关掉开关，观察主轴的转动方向是否和泵转动方向一样，更换密封件。 4. 压紧到叶轮。 5. 开机前用手转动主轴数圈，太紧应打开检查密封，更换密封弹簧或整套密封。
新密封 更换后 出现泄漏	更换方法不对	拆下机架，清洗各个台阶，然后将密封静环用气吹干净，轻轻放入机座密封槽内，装上静环有机轻轻放入主轴内，装紧机架螺丝。动环各槽要对准，再装叶轮和泵头。

上海阳光泵业制造有限公司

地址：上海市洛川中路 600 弄 22 号

邮编：200072

电话：021-66528888 56307878

传真：021-66525619

网址：<http://www.yg-pump.com>

邮箱：sales@yg-pump.com