

## ■ 用途及适用范围

2SK系列两级水环真空泵和2SK-P1系列两级水环真空泵——大气喷射泵机组被用来抽吸空气和其它无腐蚀性、不溶于水、不含有固体颗粒的气体以便在密闭容器中获得较高真空。

它被广泛用于食品、纺织、化工、医药和冶金工业及电子领域的真空蒸发、真空浓缩、真空回潮、真空浸渍、真空干燥及真空冶炼等。

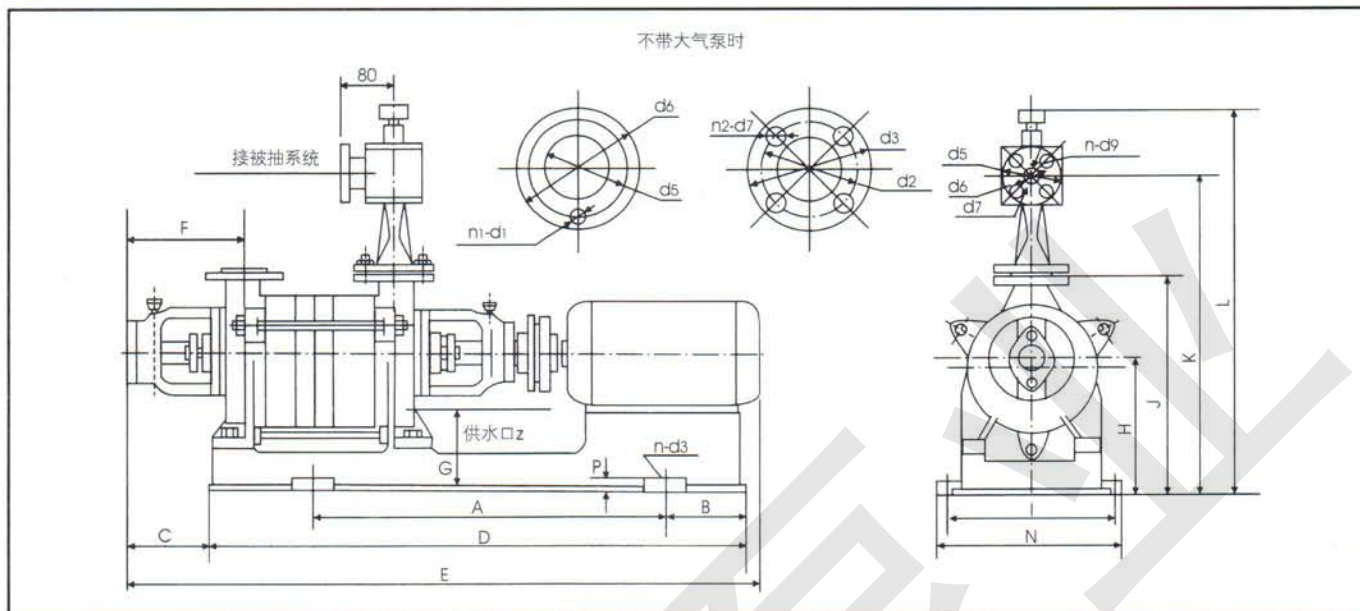
具有高真空区抽速大及结构紧凑、工作可靠、维修方便等特点。

2SK系列用于吸入压力低于-0.08MPa的工况条件，2SK-P1系列使用于吸入压力低于-0.096MPa的工况条件。

## ■ 2SK系列两级水环真空泵主要技术规范表

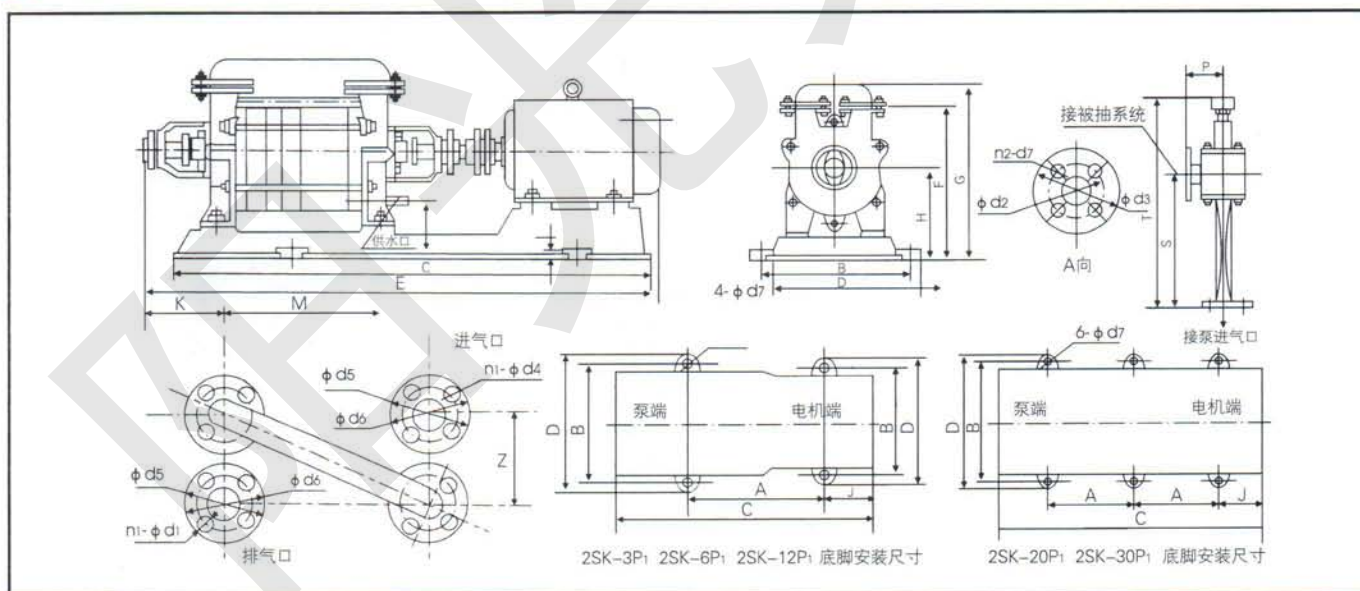
| 型 号     | 抽 气 量<br>(m <sup>3</sup> /min) | 极限真空<br>(MPa) | 电力功率<br>(kW) | 转 速<br>(r.p.m) | 供 水 量<br>(L/min) | 吸入口径<br>(mm) | 排出口径<br>(mm) | 泵 重<br>(包括电机)<br>(Kg) |
|---------|--------------------------------|---------------|--------------|----------------|------------------|--------------|--------------|-----------------------|
|         | 最大气量<br>Max.                   |               |              |                |                  |              |              |                       |
| 2SK-1.5 | 1.5                            | -0.097        | 4            | 1440           | 10-15            | 40           | 40           | 230                   |
| 2SK-3   | 3                              | -0.098        | 7.5          | 1440           | 15-20            | 40           | 40           | 320                   |
| 2SK-6   | 6                              | -0.098        | 15           | 1460           | 25-35            | 50           | 50           | 500                   |
| 2SK-12  | 12                             | -0.098        | 22           | 970            | 40-50            | 100          | 100          | 800                   |
| 2SK-20  | 20                             | -0.098        | 45           | 740            | 60-80            | 125          | 125          | 1750                  |
| 2SK-30  | 30                             | -0.098        | 75           | 740            | 70-90            | 125          | 125          | 1950                  |

### 2SK-1.5P<sub>1</sub>外形及安装尺寸图



| 型 号                   | A   | B   | C   | D   | E    | F   | G   | H   | I   | J   | K   | L   | M   | N   | P  | Z     | n | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | d <sub>5</sub> | d <sub>6</sub> | d <sub>7</sub> | d <sub>8</sub> | d <sub>9</sub> | 地脚螺栓      |
|-----------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| 2SK-1.5P <sub>1</sub> | 605 | 125 | 125 | 950 | 1150 | 212 | 144 | 252 | 360 | 404 | 584 | 764 | 255 | 410 | 25 | G1/2" | 4 | φ140           | φ98            | φ40            | M12            | φ120           | φ92            | φ40            | φ18            | φ14            | M16 × 400 |

### 2SK-3P<sub>1</sub>、2SK-6P<sub>1</sub>、2SK-12P<sub>1</sub>、2SK-20P<sub>1</sub>、2SK-30P<sub>1</sub>外形及安装尺寸图



| 型 号      | A      | A'  | B   | B'  | C    | D   | D'  | E    | F'  | G    | H   | I  | J   | K   | L   | M   | N   | P   | S    | T    | I'    | n <sub>1</sub> | n <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | d <sub>5</sub> | d <sub>6</sub> | d <sub>7</sub> | 地脚螺栓      |
|----------|--------|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|
| 2SK-3P1  | 710    | /   | 400 | 400 | 1136 | 460 | 460 | 1346 | 417 | 491  | 265 | 35 | 159 | 214 | 157 | 344 | 162 | 99  | 357  | 570  | G1/2" | 4              | 4              | 18             | 120            | 152            | 18             | 110            | 150            | 18             | M12 × 300 |
| 2SK-6P1  | 863    | /   | 420 | 420 | 1391 | 470 | 470 | 1623 | 500 | 608  | 315 | 30 | 218 | 234 | 183 | 429 | 210 | 99  | 515  | 734  | G1/2" | 4              | 4              | 18             | 120            | 152            | 18             | 125            | 160            | 18             | M16 × 400 |
| 2SK-12P1 | 1037.5 | /   | 520 | 460 | 1642 | 580 | 580 | 1965 | 615 | 750  | 375 | 30 | 216 | 246 | 183 | 599 | 280 | 120 | 565  | 800  | G1/2" | 6              | 6              | 14             | 150            | 180            | 14             | 170            | 200            | 14             | M24 × 630 |
| 2SK-20P1 | 700    | 725 | 690 | /   | 2023 | 750 | /   | 2306 | 840 | 1004 | 500 | 30 | 306 | 283 | 225 | 619 | 350 | 180 | 774  | 1022 | G3/4" | 8              | 6              | 18             | 200            | 235            | 18             | 200            | 235            | 18             | M24 × 630 |
| 2SK-30P1 | 810    | 775 | 720 | /   | 2265 | 780 | /   | 2715 | 840 | 1004 | 500 | 30 | 344 | 283 | 225 | 749 | 350 | 180 | 1016 | 1264 | G3/4" | 8              | 6              | 18             | 200            | 235            | 18             | 200            | 235            | 18             | M24 × 630 |

### 2SK-P1系列两级水环 - 大气喷射泵机组主要技术规范表

| 型 号       | 抽 气 量<br>(m³/min)  |                    | 极限真空<br>(MPa) | 电力功率<br>(kW) | 转 速<br>(r.p.m) | 供 水 量<br>(L/min) |
|-----------|--------------------|--------------------|---------------|--------------|----------------|------------------|
|           | 吸入压力为<br>-0.097MPa | 吸入压力为<br>-0.098MPa |               |              |                |                  |
| 2SK-0.4P1 | 0.28               | 0.24               | -0.099        | 2.2          | 2860           | 3~5              |
| 2SK-0.8P1 | 0.56               | 0.48               | -0.099        | 3            | 2880           | 5~8              |
| 2SK-1.5P1 | 1.05               | 0.9                | -0.099        | 4            | 1440           | 10~15            |
| 2SK-3P1   | 2.1                | 1.8                | -0.099        | 7.5          | 1440           | 15~20            |
| 2SK-6P1   | 4.2                | 3.6                | -0.099        | 15           | 1460           | 25~35            |
| 2SK-12P1  | 8.4                | 7.2                | -0.099        | 22           | 970            | 40~50            |
| 2SK-20P1  | 14                 | 12                 | -0.099        | 37           | 740            | 60~80            |
| 2SK-30P1  | 21                 | 18                 | -0.099        | 55           | 740            | 70~90            |

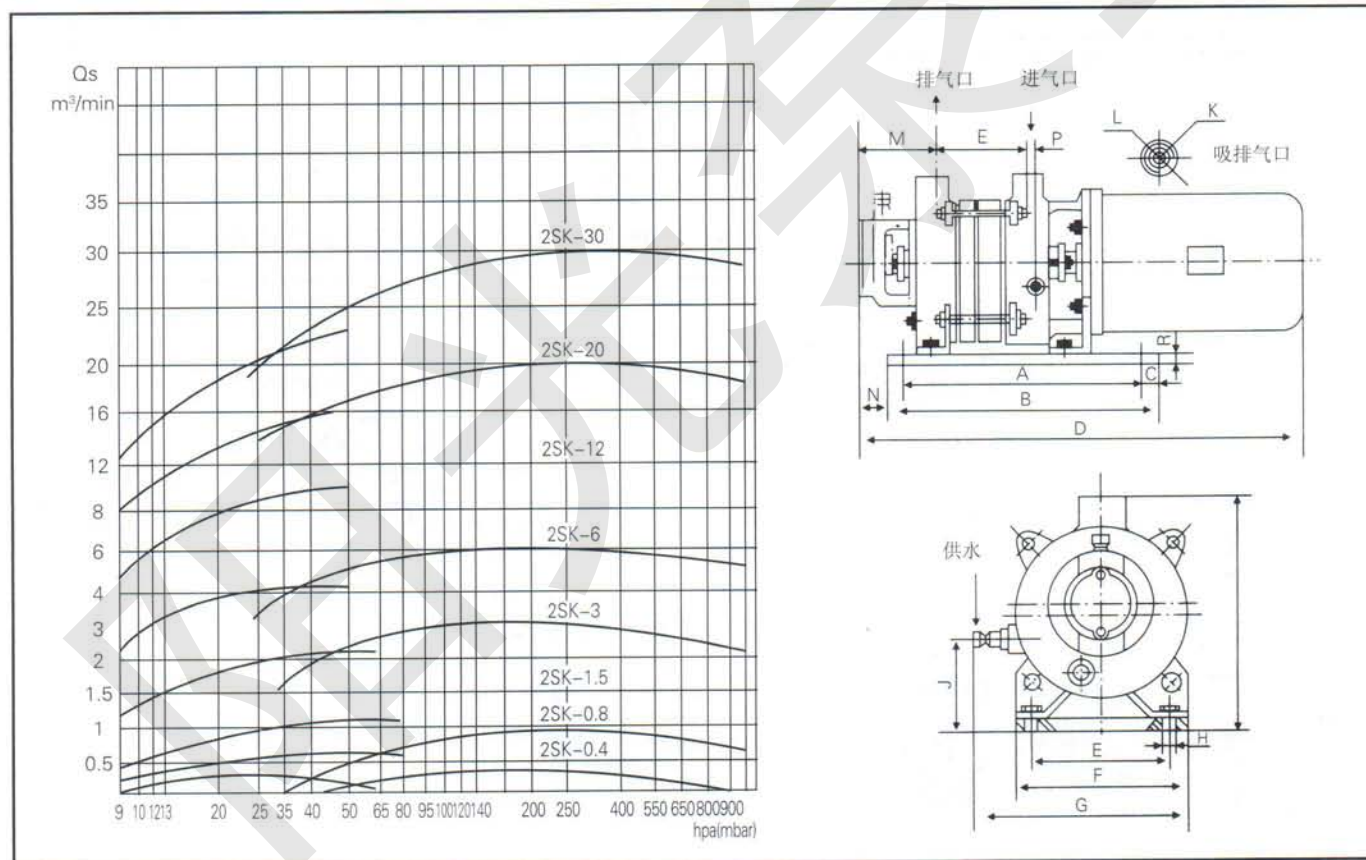
注：1. 表中所列性能指标是在下列条件下得出：

- ①大气压1013mbar
- ②水温15℃
- ③空气温度20℃
- ④相对湿度70%。

2. 供水量为吸入真空-0.06MPa时的数值，极限真空时可大于此数值。

3. 抽气量偏差10%。

### 性能曲线图及安装尺寸图



### 安装尺寸表

| 型 号     | A   | B   | C  | D   | E   | F   | G   | H    | I   | J   | K   | L  | M   | N  | P | R  |
|---------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|----|-----|----|---|----|
| 2SK-0.4 | 310 | 350 | 20 | 590 | 160 | 200 | 235 | φ 14 | 280 | 102 | G1" | 50 | 104 | 36 | 5 | 15 |
| 2SK-0.8 | 335 | 375 | 20 | 660 | 170 | 210 | 260 | φ 14 | 280 | 102 | G1" | 50 | 104 | 36 | 5 | 15 |