

FP 型增强聚丙烯离心泵 FS 型工程塑料离心泵

· · · · · 产品使用说明书 · · · · ·

PRODUCTS USAGE SPECIFICATION



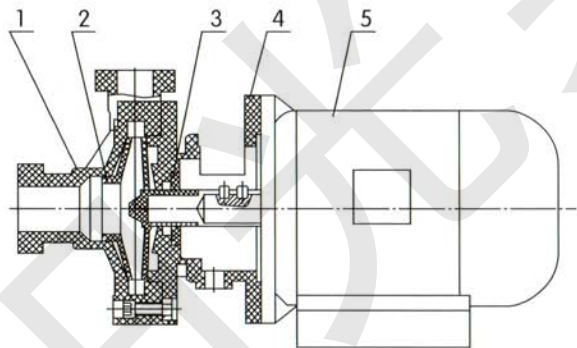
上海阳光泵业制造有限公司

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

简介

FP型增强聚丙烯离心泵、FS型工程塑料离心泵系列产品均采用机械密封，并引进国际先进工艺和技术配方，使用CFR-PP(增强聚丙烯)、改性ABS(工程塑料)作为泵的材质，在同系列的塑料泵产品中，充分显示了其结构先进、重量轻、体积小、寿命长等特点，广泛应用于化工、食品、制药、电镀、造纸、环保、水处理等部门，输送酸、碱、盐等腐蚀性液体。

其中104型采用220V电压，可供家庭选用。



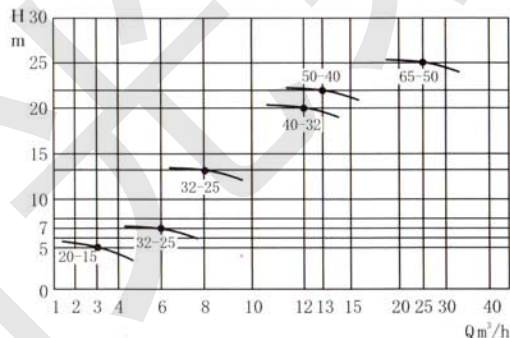
编号	名称
1	泵壳
2	叶轮-轴总成
3	机械密封
4	泵盖
5	电机

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

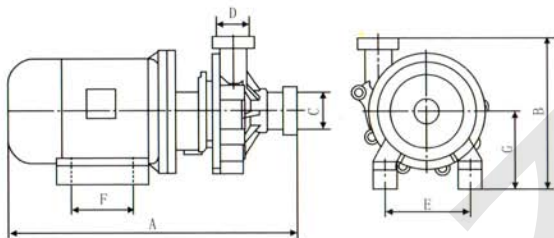
● 主要技术参数

型号	口径(mm)		流量 (m ³ /h)	扬程 (m)	吸程 (m)	转速 (r/min)	电压 (V)	电机功率 (kW)
	进口	出口						
FP20-15-60	20	15	1	5	3	2900	380	0.12
FP20-20-90	20	20	3	6	3		380	0.37
FP32-25-100	32	25	5	7	6		220	0.55
FP32-25-105	32	25	6.3	8	6		380	0.75
FP32-25-110	32	25	8	14	6		380	1.1
FP40-32-125	40	32	12.5	20	6		380	1.5
FP50-40-145	50	40	13	22	6		380	2.2
FP65-50-150	65	50	25	25	6		380	4

● 泵的性能曲线



FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵



型号 \ 尺寸	A	B	C	D	E	F	G
FP20-15-60	310	190	20	15	90	70	100
FP20-20-90	355	200	20	20	110	100	105
FP32-25-100	370	198	32	25	125	100	110
FP32-25-105	370	198	32	25	125	100	110
FP32-25-110	450	235	32	25	125	100	110
FP40-32-125	470	235	40	32	140	100	125
FP50-40-145	550	290	50	40	140	100	125
FP65-50-150	610	340	65	50	190	140	145

- 1、塑料泵应水平安装，泵体不得承受管路重量，对于特殊要求垂直安装の場合，电机务必朝上。
- 2、泵在使用前泵体内先加水。当抽吸液面高于泵轴心线时，启动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。
- 3、电机启动前，应检查其旋转方向是否与泵转向标记一致。
- 4、被输送介质及温度应在泵材质允许的范围之内（见附表）。离心泵使用温度FP \leq 80 $^{\circ}$ C、FS \leq 60 $^{\circ}$ C电机温升不得超过80 $^{\circ}$ C，环境温度 $<$ 40 $^{\circ}$ C。
- 5、禁止空载运行。

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

附表：塑料泵材质的耐腐蚀性能

介质	浓度	CFR-PP			介质	浓度	ABS		
		25℃	65℃	90℃			20℃	60℃	80℃
硫酸H ₂ SO ₄	98%	√	√	○	硫酸H ₂ SO ₄	<30%	√	×	
	70%	√	√	√		30~70%	○	×	
	1~50%	√	√	√		>75%	×	×	
硝酸HNO ₃	浓	√	√	○	硝酸HNO ₃	10%	√	○	
	20%	√	√	√		20%	√		
	10%	√	√	√		25~35%	○		
						>50%	×	×	
盐酸HCL	0~30%	√	○	×	盐酸HCL	<30%	√	×	
氢氟酸		√	○	×	氢氟酸	<10%	√	×	
						40~48%	√	×	
醋酸	1~50%	√	√	√	醋酸	<20%	√	○	
磷酸	各种浓度	√	√	√		>30%	×	×	
氢氧化钠		√	√	√	氢氧化钠		√	√	√
氯化钠		√	√	√	氯化钠		√	√	×
					氯化铁		√	√	
乙醇		√	√	√	乙醇		√	√	
漂白液		√	√	√	漂白液		○	○	×

说明：√——良好；○——可用、但有腐蚀；×——不可用、腐蚀严重

● 泵故障形式与排除方法

故障形式	产生原因	排除方法
泵不出液	<ol style="list-style-type: none"> 1、泵反转 2、进液管道漏气 3、泵腔蓄液太少 4、吸程太高 5、底阀漏水 6、叶轮受阻不转 	<ol style="list-style-type: none"> 1、改变电机接线 2、杜绝漏气 3、增加蓄液量 4、降低泵安装位置 5、清理底阀 6、清洗泵壳、叶轮
流量不足	<ol style="list-style-type: none"> 1、吸入管径太小 2、叶轮流道阻塞 3、扬程过高 4、吸入管路有空气漏进 5、叶轮损坏 	<ol style="list-style-type: none"> 1、调换进液器 2、清洗叶轮 3、开大出液阀 4、杜绝漏气 5、更换叶轮
扬程过低	<ol style="list-style-type: none"> 1、流量过大 2、转速太低 	<ol style="list-style-type: none"> 1、关小出水阀 2、恢复额定转速
噪音过低	<ol style="list-style-type: none"> 1、泵内有杂物 2、转动件与固定件碰擦 3、轴严重磨损 	<ol style="list-style-type: none"> 1、检查清理 2、调整间隙 3、更换泵轴
漏液	<ol style="list-style-type: none"> 1、泵壳固定螺钉松动 2、机械密封严重磨损 	<ol style="list-style-type: none"> 1、拧紧螺钉 2、更换机械密封

FP型增强聚丙烯离心泵 FS型工程塑料离心泵

● 零件表

序号	名称	材料	数量	序号	名称	材料	数量
1				11			
2				12			
3				13			
4				14			
5				15			
6				16			
7				17			
8				18			
9				19			
10				20			